English translation of JP S61-55382 A1 (Excerpt)

Japan Unexamined Patent Publication No. 561-55382 Al

Laid-Open Date: March 19, 1986

Patent Application No. 859-177828

Filing Date: August 27, 1984

Inventor: Hajime ENDO

Applicant: Mitsui Engineering & Shipbuilding Co., Ltd.

Title of Invention:

Method and device for compression of reciprocative type

Claims:

(1) A method for compression with a reciprocative type compression device wherein a piston moves reciprocally in a cylinder to open or close suction and discharge valves in responsive to the reciprocative movement of said piston, which comprises

adjusting the timing for opening and closing the suction and discharge valves in the stroke of said piston

by closing said suction valve when said piston reaches to the position corresponding to the volume of fluid required for the stroke of said piston,

successively allowing compression movement of said piston, and

simultaneously opening said discharge valve when said piston reaches to the position corresponding to the compression ratio required,

whereby at least one of the fluid volumes and the compression ratios is selected.

(2) A reciprocative type compression device wherein a piston in a cylinder is connected with a crank shaft via a connecting rod and said cylinder has suction and discharge valves, which comprises

-2-

a detection means for detecting the position of the piston within said cylinder,

a driving means for forcibly driving said suction and discharge valves,

a setting means for setting at least one of the fluid volumes and the compression volumes required, and

a control means for determining the timing for opening and closing said suction and discharge valves according to the fluid volume and/or compression ratio set by said setting means, and driving said driving means on the basis of detection signals fed from said detection means so as to open or close said suction and discharge valves.

Description of the Invention

The present invention relates to a reciprocative type compression device which can be used in heat pump applications and others, and a compression method thereof. Particularly, the present invention relates to a reciprocative type compression device wherein the fluid volume and compression ratio thereof can vary and a compression method thereof.

Brief Description of Drawings

One of embodiments according to the present invention is shown in the drawings appended herein.

FIG. 1 shows a schematic block diagram illustrating a device. FIGs 2 and 3 are diagrams illustrating the relationship between the position of the piston and the timing for opening and closing the suction and discharge valves in cases of large and small volumes.

- 3: cylinder
- 4: suction valve
- 5: discharge valve
- 6, 7: valve drivers as the driving means
- 8: piston

- 3 -

9: connecting rod

10: crank shaft

11: crank shaft-revolving angle sensor as the detection

means for the position of the piston
12: control box as the control means

13: control board as the setting means

METHOD AND DEVICE FOR COMPRESSION OF RECIPROCATIVE TYPE

Publication number: JP61055382 (A)
Publication date: 1986-03-19

Inventor(s):

ENDO HAJIME

Applicant(s):

MITSUI SHIPBUILDING ENG

Classification:

- international:

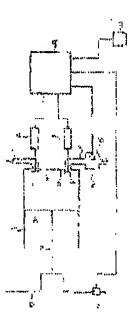
F04B39/08; F04B49/00; F04B39/08; F04B49/00; (IPC1-7): F04B39/08; F04B49/00

- European:

Application number: JP19840177828 19840827 Priority number(s): JP19840177828 19840827

Abstract of JP 61055382 (A)

PURPOSE: To adjust the rate of flow and compression ratio continuously while the revolving speed of the drive shaft is held constant, by controlling the timing for opening and closing the suction and exhaust valves. CONSTITUTION: Valve drivers 6, 7 are furnished to open and close the suction 4 and exhaust 5 valves. The crank shaft 10 is equipped with a revolving angle sensor 11 to know the current position of the piston 8. A pressure sensor 15 is insalled on the exhaust passage 2 so as to know the rate of flow through the pressure and the revolving speed. These sensor signals are fed into a control block 12, and necessary setting signals are entered from a control board 13. A control box 12 emits a drive signal on the basis of these given signals, which is fed in the abovementioned valve drivers 6, 7. The suction 4 and exhaust 5 valves are opened and closed by these valve drivers 6, 7 at the timing according to the setting signal.



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

够日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

®公開特許公報(A)

昭61-55382

Dint Cl.4

織別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)3月19日

F 94 B 39/08 49/00 6649-3H C-6792-3H

笨蠢請求 米請求 発明の数 2 (全8頁)

②発明の名称

往復動型圧縮装置及びその圧縮方法

砂特 顧 曜59-177828

昭59(1984)8月27日 图出

砂発 明 者 遠

多摩市永山5-29-14-1

创出 頤 三井造船株式会社

糜

東京都中央区築地5丁目6番4号

の代 理 弁理士 木下 實三

成约当

1.発明の名称

住價施型匠總裝置及びその圧縮方法 2. 物許請求の範囲

(1)シリング内のピストンが生復勤し、このど ストンの独似的に伴い致気弁、排気弁が開閉する 生須動型圧縮基準の圧縮力法であって、 前記ピス トンの移動行程において必要とされる設備と対応 する位置に前記ピストンが遠したときに前記吸気 弁が閉じ、引続き前位ピストンが圧縮助を行うと ともに、必要とされる圧縮比と対応する位置に前 記ピストンが違したときに前配排気弁が馴さ、前 記ピストンの移動工程における前配級気外、焼気 弁の関閉タイミングを調整して前記流量、圧縮比 のうちの少なくとも行れか1つも変更することを 袋はとする住役動型圧縮数数の反移方法。

(2) クランタ私にコンロッドを介してシリング 内のピストンを進拾し、このシリングに吸気弁、 換気弁を設けた佐復顕型层均鉄羅において、荷包 シリング内のピストン位置を設当する検査手段

と、前別吸気弁、排気弁を説が駆動する慰動手段 と、必要とされる競量、圧縮比のうちの少なくと も何れからつを設定する設定手段と、この設定手 段で設定された発量、圧縮比に従って前記設気 股からの検出信号により前記観動学段を駆動させ て前記吸気弁、静気弁を開閉させる精料手段とを 脅えたことを失敗とする佐役勘型圧縮装置。

3. 発明の評額な説明

[座業上の利用分野]

木苑明はヒートポンプ用等に使用される往坂動 型圧線装置及びその圧縮力法に関し、特に減量。 **連絡比が可変の役貨助型圧縮設置及びその圧縮**方 法に関する。

[背景技術とその問題点]

例えば空間用に使用されるモートポンプでは、 低製器の水草の熱源温度は一定範囲にあり、反つ 高型館の寓内空気等に供給される為温度も一定範 頭にあるため、往便動型圧線製造の圧縮比は略一 定に設定される。かかる従来の住貨助型田路基型

特問時 61~ 55382(2)

では、シリンダの鉄気力、砂気弁はスプリングに よる圧力パランス型弁となっており、シリンダウ 外の圧力症が衝定側に遅したときに背動し、奋蟲 を一足圧力にあめる。

ここで、高温明の無関質は必ずしも一気ではな く、その需要最注変化する。この變化に対処する ためには、一定の正舘比を維持しつつ往復期型氏 超複数から単位時間当りに送出される冷娘の茂景 も変えることが必要となる。このため従来におい て、ピストンストロークが一定である依供単型圧 銅製盤の緊動軸の回転数を可変にすること、及び 部変動烈圧縮疑惑のシリンダを解放とし使用する シリンダの数を変えることが行われていた。前點 の従来技術によると駆動動を低温回転させ得る質 藍色娘に旺界があり、恋回転遊転をも可能にする ためには装置が高偏になってしまう問題があっ た。また後者の焚来技術では無られる就量変化は 財政状となり、連続性がないため熱熱更の使かな 変化に対処できず、数調整不堪という問題があっ

に前型部気弁の関数を行わせ、ピストンの移動行 役における褒気弁、徒気弁の問題タイミングを興 幾することにより、 前包茂量、 圧移比のうちの少 なくとも何れか1つを変更させることができるよ うにしたところに特敗を有する。

また、木苑男の凝皮は、クランク糖にコンロッ ドモ介してシリング内のピストンを選結し、シリ ングに吸気弁、静気弁を設けた住宿勘型圧離装置 において、前記シリング内のピストン位置を検出 するための彼歯手段と、確配吸気弁、排気弁を強 凱唱動するための緊動手段と、必要とされる説 量、正期此のうちの少なくとも何れかしつを設定 するための設定を改と、この敬定手段で設定され た疑点、圧縮比に使って前見吸気弁、排気弁の閉 閉タイミングを定め、前間校出手費からの数出信 号により前尼匹勤手段を駆回させて致気力、辞気 弁を関閉させるための制御が段とを超え、前記取 定手段によって改竄、圧縮比のうちの少なくたも 何れか1つも可食にできるようにしたところに蒜 改をおする.

以上において、佐賀凱迦正路装置は名を産来プ ロセス用として広く使用され、前流のように設員 の変更が要求される場合の値、関係によっては圧 路比を変更させることが影求される場合があ

[発明の目的]

本発明の目的は、忽勝軸の回転数を一定にした まま院長、圧鉛光を変化させることができ、しか もこの逆論、圧縮比の変化が連続性を有し、単興 態を可能にした位置動産圧縮装備及びその圧縮労 法を提供するところにある。

【問題点を解決するための手段及び作用】

このため水発明の造成は、シリング内のピスト ンが住役効し、このピストンの住役動に伴い吸久 弁、排気弁の時間が行われる性質動型圧弱複型の 圧損方法であって、前起ピストンの移動行程中の 必要とされる佐最と対応する位置にピストンが選 したときに前記要気弁の閉筋を行わせ、引続まど ストンの圧組動を行わせるとともに、必要とされ る圧縮比と対応する位置にピストンが適したとき

[要施與]

第1回で太実施的に低る競量の低略が示されて いる。本実施例に係る弦変動整定線装置はヒート ボンプ用であるため、吸気通路1の繋部の低温関 旅源部と排気通路2の端部の高短側旅笛更端とに 比热交换器が配置され、吸泵通路 l 、维发通路 2 に治理が強迫する。吸気通路1、排気通路2ほグ リンダ3の頂部に関口形成された吸気に3A、物 気用3Bに披珠され、これらの鉄気ロ3A、特気 口3日は吸気弁4、抹気介5で開閉される。 吸気 弁4、投気弁5.にはソレノイド或いは抽圧シリン ダギによる弁耶助郎8、7が廻絡され、これらの 弁製働館6、7によって構成される監動手段で頭 気弁 4、 終気弁5 は波刷的に開閉動せしめられ

シリンダ3内を住扱動するピストン8はコン ロッド9も介して超勁能であるクランク箱10ド 連結され、クランク語10は短動鉄等の慇懃祭に よって回転せしめられる。この窓頭載は覚逸国标 **消せよい。クランク動10に角度検討センサ11**

特別9861- 55382(3)

が配置され、このセンサートはリランク動!0の 関転角を鉄出するものであり、このクランク動図 転角検出が行われる監禁、シリング3内のピスト ン8の位置が飲出される。センサ11によって過 成されるピストン位置検出手段からの信号は制料 ボックストでに入力される。側部ボックストでに は操作監13が根稿され、この操作監13位必要 とされる冷鮮の姿量、圧縮的を入為的に設定する ための設定手段を構成し、操作盤13で設定され た設量、圧縮比は制御ボックス12に入力され る。簡単ポックス12はセンサしし、後作盤13 からの入力に従って前部吸気失く、排気が5の間 開助を類似する制御手段を構成し、強配弁監数部 8.7が制御ポックス12に接続される。

尚、本実施例では、雑製造路2の途中に難成さ れた圧力塞14に圧力検問センサー多が配置さ れ、このセンサーラにより圧力整14の冷凝の圧 力が検出される。この圧力検出が行われる結果、 逆風通路2部から構成される粉膜改通機路を設通 する冷様の混貨換書するとシリング3に放入出す

る治媒の能量が顕定され、センサ15からの快当 信号は胼胛ポックス12に入力される。

第1日中、ピストン自が右頭して上死点に通し たとき、簡配吸気弁4は割ま、排気弁5は閉じ る。次いセピストン8が左動し張気行程が始まる と、吸気適匹しからシリング3内に格旋が施入す る。ピストン8が下死点に適した後、ピストン8 の右頭による圧縮行程が開始するが、吸気弁4は 避ちに閉動せず、必要とされる希似の抗量と対応 ナる位置までピストン8が選したときに吸気升4 は弁閲頭器をによって閉動せしめられる。これに より吸気弁もが節じたピストン位置から上死点ま でのシリング浸さに比例した冷鉄最がシリング3 の内部に答えられる。尚、智元得る治媒量はピス トン8が下死点に適したときに吸気弁4を閉じる ことにより最大とすることができる。また、ピス トン8の圧絶行復時における吸気弁4の閉型に よって行るれるシリンダ3内の治療量と同じ量 は、ピストン8の製気行程において、上記距路行 復助に吸気弁4を閉動させたときにおけるピスト

ン位置と同じ位置にピストン8が達したときに吸 気弁4を間じさせても得られる。

以上の近り吸気弁4の関型によってシリング3 内に所定の治腹盤が収容された後、引挽きピスト ン 8 の圧縮行程が行われ、この間に冷媒は資料圧 均される。ピストン8が必要とされる出版比と対 必する位限に達したときに前記弁局勤 録 7 の 駆動 によって簡配禁気力をが明く、これにより吸気力 4が開聯したピストン化型から上死点までのシリ ンダ長さと、徐気弁ちが明いたピストン位置から 上死点までのシリング長さとの比率に外しい圧縮 比に冷峻は圧縮され、このように圧倒され昇程し た治理はピストン8の右節により御気面路2に説 **ぬざれる。ピストン8が上死点に速すると、上述** の通り吸気外4は関き、鉄気外5は閉じ、以校上 **返と回じサイクルを提返えす。**

以上のピストン移動行程における吸気介4、排 気力5の開閉助は前記技作者13で設定された冷 奴の流量、圧取比が得られるように行われる。投 作器しるで設定された発量、医療化に使って前記

側切ポックスし2においてピストン移動 程にお ける吸気痒4、 彼気弁5の期間タイミングが定め られる。ピストン移動行程中におけるシリンダる 内のピストン8位型の検出は鉛気センサー」に よって行われ、このセンサ11からのピストン位 数信号により御掛ポックスしては吸気弁4、移気 弁ちの前記期期タイミングに従って消記弁期勤部 6.7を駆動させ、これにより致気弁4、排気弁 5 を閉閉させる。

尚、 前記圧力検出センサ 1 5 からの信号は新型 ポックス12に霜時入力され、これによりシリン ダ8に洗入出する内媒の交量が無作盤13で設定 された改量と一致しているか否が検査され、設定 祝還に対し許容疑園以上の製熱が生じているとき **は簡細ボックス12が前犯問間タイミングに移正** を加え、発量の確正を行う。

第2日は大きな冷峻変数を必要とするときにお けるピストン位置と期間タイミングとの関係を示 す。大きな冷盤殺蟲が必要とされるときは、図示 の通り、下発点人に近い位置でにピストン8が否

新聞唱81- 55382(4)

したとまに吸気弁4は閉じ、引続まピスとン8の 右動により圧縮行程が行われ、ピストン8が依包 Dに逢したとまに辞集弁5が明く。これにより位 型Cから上苑点Bまでのシリング長さま; に比例 した流量が持られるとともに、 このシリンダ騒ぎ え。と、放設Dから上光点Bまでのシリング長さ ほっとの比略に要しい圧抑比が得られる。第3段 は治療競量が比較的少なくてよい場合におけると ストン位置と判断タイミングとの関係を示す。図 示の通りピストンのが下死点んから追い位置Eに 遠したときに吸気弁もは閉じ、ピストン8が位数 Pに通したときに決気弁5が関く。この数果、位 質目か为上発点Bまでのシリング長さえ、に比例 した硫盘が移られ、圧縮比はこのシリング長さ2 » と、位置下から上売点B までのシリング長さ2 . との比型に挙しい値になる。

第2回の流量、圧縮光のピストン性限動揺転を 行っているとき、冷解の圧倒比を一定にしたまま **蒸盤を減少させることが必要となった場合は、第** 3回においてこの必要となった范蠡に従って吸笈

介もを閉じるピストン位置らが定めされ、更にL 1/1: - 1: / 1: の圧钢比から排気力5を開 く位置下が足められる。圧壌比を一定にしたまま 流頭を増大させることが必要となった場合にも同 森に吸気弁もを閉じるピストン位置、銀気炸5を 関けるピストン位置が定められる。ある図または 第3回において、 流量を一定にしたまま圧組比を 変型することが必要となった場合は、頭気弁4を 開じるピスミン位置で、巨を変えず、絶気弁5を 明けるピストン位置D、Fが変更される。また、 就量と密線比の両方を変えることが必要となった 場合には、抗型に使って吸気弁(を閉じるピスト ン位因が定められ、このピストン位置を光にして 出土比較っては気升5を別けるピストン位置が 食められる。

以上のように冷災の発量を変更することが必要 となるは、例えば在温悶の期間要量が変化した場 合であり、また、圧縮比を變更することが必要と なるのは、例えば低監視の熱致の変異等によって 熱原温度が変化した場合である。

未発明に係る装置、方法は設置、圧縮比の何れ かしつまたは同方の変更に対処できるように得収

以上の疣灸、斑ہ比の変更致定は前院操作盤 1 3で行われ、この設定に従ったピストン移動行程 における吸気弁4、非気弁5の関閉タイミングの 変更は前記制御ポックス12の換算機能で直路的 になされる。尚、滋養、圧縮比の設定非設として の操作数しるを人為操作手段とせず、この設定手 段を前記高温調の務務要費や低温間の熱熱温度等 の変化を自動的に設出できる機能を占ったものと し、この変化に従って自動的に乾量、圧抑比の激 鬼を行う放射手段とすることも可能である。

前途のようにクランク船10の電影機等の駆動 就は定返回転用でよく、クランク和10を定回転 数窓助させながら從是、圧縮比の変更を行える。 従って駆励姿盤を低コスト化できるとともに、固 伝数変更のための時間は不要であり、 その分往祭 強型圧縮装置の運転網準の向上を図ることができ る。また、吸気弁4、排気弁5の関閉助を行わせ

る塩鹽学段としての会器機器も、ではソレノイド 等の強制駆動方式によるものが採用されているた め、スプリングの弾性力を利用しシリング内外の 遊館で弁が開閉する服力バランス変弁に比べ関閉 伊酒の応答性が向上し、吸気井4、研気升5は込 近に時間動を行うため、ピストン8の往襲勘座腹 を応速化できる。 從ってクランク動10の高速関 松により、グランク動10の回転数と比例してい る治域の放散を増やすことができ、この結果、小 烈の位数数型圧钢装置であっても大統指化です。 同じ大説量を得られる故をとの比較では姿象の小 型化、返コスト化を実現でする。

以上の本実施例では、疑気弁4、 捺気弁5の関 間を行わせるピストン位位の映出をクランク値 1 0 に設けた角度検出センサ」しによって行う構成 ことしたが、シリング3にピストン投資を検出です る機能を有するセンチを取付ける機能としてもよ く、変すればシリンダ内のピストン位置を検出す る彼出手段を始えていればよい。また、本実施例 では統分校査用の圧力センサミSを採用したが、

15間明61- 55382(5)

このセンサの提用、不認用は任意である。しかし段月すれば低速の通り設定改産との認識を検出し、これを補近でする利点を有する。更に、本契治例はとートポンプ用の住役監測医期装置の場合であったが、本強明に係る改証、方法はとートポンプ用以外にも適用でき、更すれば沈量、圧縮比のうちの少なくとも何れか1つの変更が必要となる簽選、方法に適用できる。

3 … シリング、4 … 吸気弁、5 … 鉢気弁、8 、7 … 氨酸甲酸である外駆動器、8 … ピストン、9 … コンロッド、10 … クランク動、11 … ピストン 位置検出手段であるクランク 動回転角検出センサ、12 … 制御手段である制御ボックス、13 … 設定手段である操作盤。

[発頭の効果]

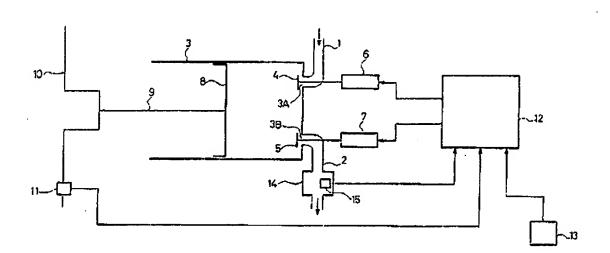
である.

代理人 异理士 太下 樊宣

本発明によれば、製動動の図転数を一定にしたまま改整、圧縮比の発更が可能であり、 しかもこの変更を選終性を有するものとして行え、 従って沈近、圧駆比の数異葉が可能となり、 名誉産業プロセス用として広く使用できる利点を有する。

図面は末発明の一実施例を示すもので、 郊 L 図はな数の数略を示す系統線図、 邦 2 図、 好 3 図は大成最と小校園の場合におけるピストン位置と吸気弁、 婦気弁の調明タイミングとの関係を示す図

第1図



排價呢61- 55382(6)

